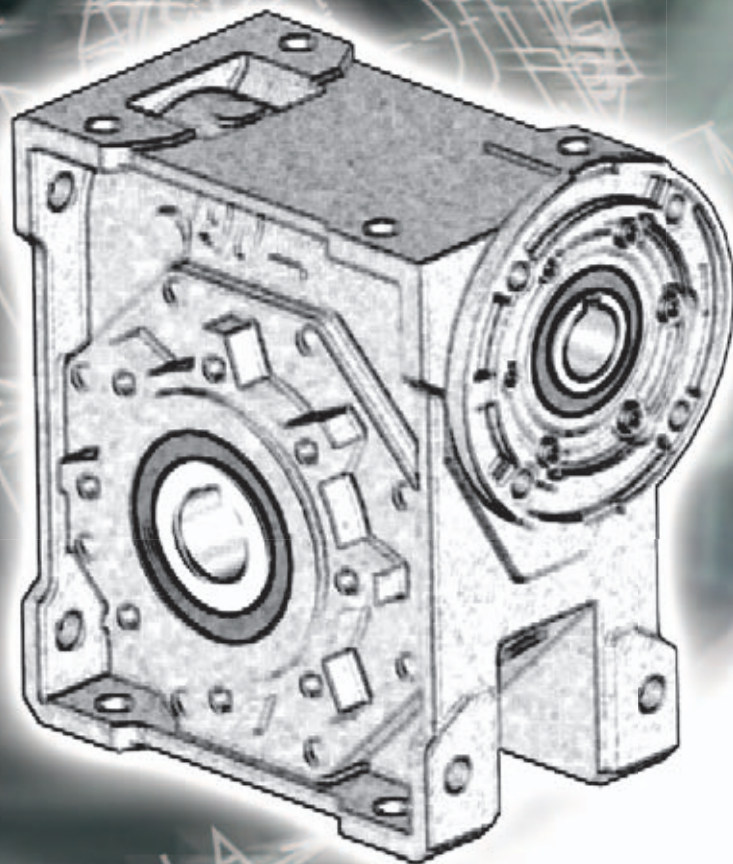


NOVINKA

ŠNEKOVÉ PŘEVODOVKY MKT



TYP MKT

Velikost:

63 – 75 – 90

Převodový poměr:

7,5:1 – 100:1

Výkon:

0,18 – 4 kW

Kroutící moment:

50 – 550 Nm

ŠNEKOVÉ PŘEVODOVKY MKT

NOVÁ ŘADA ŠNEKOVÝCH PŘEVODOVEK MKT

TOS Znojmo, akciová společnost, tradiční výrobce a dodavatel, uvádí na trh novou generaci šnekových převodovek s vysokou užitnou hodnotou a moderním designem. Nová koncepce blokové skříně ze slitin hliníku se vyznačuje univerzálností provedení s vysokou tuhostí a nízkou hmotností.

Broušený šnek s evolventním profilem ZI je vyroben z cementované, kalené oceli a v kombinaci s bronzovým kolem zaručuje přenos kroutícího momentu s vysokou účinností a minimálním třením. Alternativně lze dodávat převodovky všech velikostí v **nerezovém** provedení.

Základní patkové provedení s oboustrannou malou přírubou FT, lze doplnit o adapter příruby FF.

1. TYPOVÉ OZNAČENÍ

Značení základních provedení:

KT.. Šneková převodovka s hřídelí na vstupu

MKT.. Šneková převodovka s elektromotorem, popř. s přírubou pro montáž elektromotoru

2. SCHÉMA TYPOVÉHO OZNAČENÍ

Typ	Velikost	Převod	Provedení	Poloha	Motor
KT s hřídelí na vstupu	63	7,5	Základní provedení U	B3	bez motoru
MKT s motorem	75 90	10	Velká příruha vpravo FFR	B6	Tabulka výkonových parametrů
		12,5	Velká příruha vlevo FFL	B7	
		15	Velké příruby FFRL	B8	
		20		V5	
		25		V6	
		30			
		40			
		50			
		60			
		80			
		100			

Příklad:

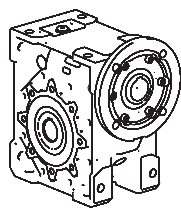
MKT	63	30	U	B3	71-4p 0,25kW
-----	----	----	---	----	--------------

Šneková převodovka MKT 63 s převodem 30:1 v základním provedení U, pracovní poloha B3 s elektromotorem 71-4p 0,25kW

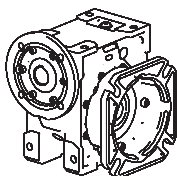
Další doplňující údaje k převodovce – např. velikost motoru a velikost příruby, odstín laku, typ maziva, nerezové provedení, popřípadě další požadavky.

Příslušenství – násuvná hřídel, reakční rameno.

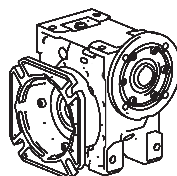
3. MONTÁŽNÍ PROVEDENÍ:



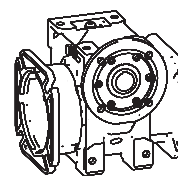
U



FFR

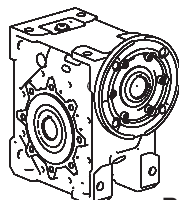


FFL

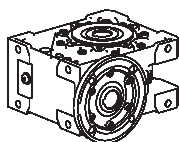


FFRL

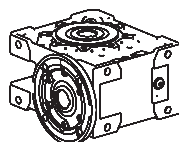
4. PROVOZNÍ POLOHA:



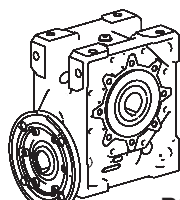
B3



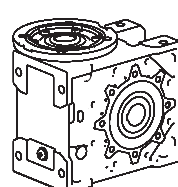
B6



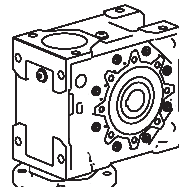
B7



B8



V5



V6

5. SERVISNÍ FAKTORY

Pro garantování provozní bezpečnosti při různém zatížení a provozních podmínkách, určujeme typ převodovky (motoru) s ohledem na provozní součinitel S_m . V tabulce jsou uvedeny hodnoty provozního součinitele S_m s ohledem na typ zatížení, průměrnou denní provozní dobu a počet sepnutí za hodinu. Tyto hodnoty platí pro pohon převodovky běžným elektromotorem. Při použití brzdového elektromotoru násobíme provozní součinitel S_m koeficientem 1,15.

Servisní faktor S_f u převodovky, vybrané z výkonových tabulek, musí být větší než provozní součinitel S_m .

Tabulka: Provozní součinitel S_m

typ zatížení	počet sepnutí za hodinu	průměrný denní provoz [hod]			
		<2	2÷8	9÷16	17÷24
normální rozběh bez rázu, malá urychlovaná hmota (ventilátory, zubová čerpadla, montážní pásy, dopravní šneky, míchačky tekutin, plnicí a balicí stroje)	<10	0,9	1,0	1,2	1,5
	>10	1,0	1,1	1,2	1,3
rozběh s mírnými rázy, nerovnoměrný provoz, střední urychlovaná hmota (transportní pásy, výtahy, navijáky, hnětačí míchací stroje, dřevoobráběcí, tiskařské a textilní stroje)	<10	1,0	1,3	1,5	1,6
	10÷50	1,2	1,4	1,7	1,9
	50÷100	1,3	1,6	2,0	2,1
	100÷200	1,5	1,9	2,3	2,4
nestejnoměrný provoz, silné rázy, velká urychlovací hmota (míchačky betonu, sací čerpadla, kompresory, buchary, válcová stolice, přepravníky pro těžké zboží, ohýbací a lisovací stroje, stroje se střídavým pohybem)	<10	1,2	1,5	1,8	2,0
	10÷50	1,4	1,7	2,1	2,2
	50÷100	1,6	2,0	2,3	2,5
	100÷200	1,8	2,3	2,7	2,9

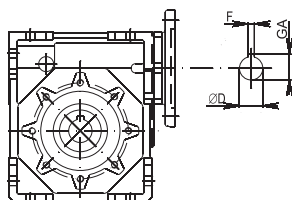
6. MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÉ RADIÁLNÍ F_R A AXIÁLNÍ F_A ZATÍŽENÍ [N]

F_{r1} – zatížení vstupní hřídele, F_{a2} , F_{r2} – zatížení výstupní hřídele

$n_1 = 1400 \text{ ot/min}$	MKT 63				MKT 75				MKT 90			
	Převod	F_{r1}	F_{r2}	F_{a2}	Převod	F_{r1}	F_{r2}	F_{a2}	Převod	F_{r1}	F_{r2}	F_{a2}
$n_2 [\text{ot/min}]$	i	(N)	(N)	(N)	i	(N)	(N)	(N)	i	(N)	(N)	(N)
181	7,8	500	2400	480	7,8	700	2800	560	7,8	900	3100	620
145	9,7	550	2600	520	9,7	850	3100	620	9,7	1100	3400	680
111	12,7	600	2800	560	12,7	850	3300	660	12,7	1150	3600	720
90	15,5	600	3000	600	15,5	850	3500	700	15,5	1250	3900	780
72	19,5	650	3300	660	19,5	1000	3900	780	19,5	1250	4300	860
57	24,5	700	3500	700	24,5	1000	4200	840	24,5	1250	4600	920
47	30,0	700	3500	700	30,0	1000	4200	840	30,0	1250	4600	920
35	40,0	700	4100	820	40,0	1000	4900	980	40,0	1250	5400	1080
28	50,0	700	4400	880	50,0	1000	5200	1040	50,0	1250	5800	1160
23	60,0	700	4700	940	60,0	1000	5600	1120	60,0	1250	6200	1240
17,5	80,0	750	5200	1040	80,0	1000	6100	1220	80,0	1300	6800	1360
14	100,0	750	5600	1120	100,0	1000	6600	1320	100,0	1300	7300	1460

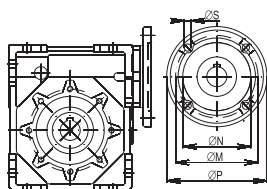
7. ROZMĚRY OTVORŮ MOTOROVÝCH SPOJEK A PŘÍŘAZENÍ IEC MOTORŮ K PŘEVODOVKÁM

Při objednávce převodovek MKT dodávaných bez motoru je nutno uvést velikost motoru a velikost příruby.



Velikost IEC motoru	ØD E7	F P9	GA	MKT 63	MKT 75	MKT 90
71	14	5	16,3	●	●	
80	19	6	21,8	●	●	●
90	24	8	27,3	●	●	●
100	28	8	31,3		●	●
112	28	8	31,3		●	●

8. MOTOROVÉ PŘÍRUBY PŘEVODOVEK A PŘÍŘAZENÍ K PŘEVODOVKÁM



Velikost	ØM	ØN H7	ØP	ØS	MKT 63	MKT 75	MKT 90
F 100	100	80	120	7	●		
F 115	115	95	140	10	●	●	●
F 130	130	110	160	10	●	●	●
F 165	165	130	200	12	●	●	●
F 215	215	180	250	15		●	●

9. TABULKA MAXIMÁLNÍCH HODNOT PŘEVODOVEK MKT

MKT 63		2 pól. motor, 2800 min ⁻¹			MKT 63		4 pól. motor, 1400 min ⁻¹			MKT 63		6 pól. motor, 900 min ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.
–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]
7,8	361	115	4,71	92	7,8	181	137	2,90	91	7,8	116	153	2,09	89
9,7	290	120	4,01	91	9,7	145	143	2,47	89	9,7	93	160	1,79	87
12,7	221	114	2,94	90	12,7	111	136	1,83	87	12,7	71	152	1,33	85
15,5	181	123	2,67	87	15,5	90	146	1,65	85	15,5	58	164	1,21	82
19,5	144	116	2,03	86	19,5	72	138	1,27	83	19,5	46	155	0,94	79
24,5	114	111	1,59	84	24,5	57	132	1,00	80	24,5	37	148	0,74	77
30	93	134	1,70	77	30	47	160	1,07	74	30	30	179	0,79	72
40	70	129	1,24	76	40	35	153	0,80	71	40	23	171	0,60	67
50	56	122	0,98	73	50	28	145	0,64	67	50	18	162	0,49	63
60	47	116	0,81	70	60	23	138	0,53	64	60	15	155	0,41	59
80	35	106	0,60	65	80	18	126	0,40	59	80	11	141	0,31	53
100	28	105	0,51	61	100	14	125	0,34	54	100	9	140	0,27	48

MKT 75		2 pól. motor, 2800 min ⁻¹			MKT 75		4 pól. motor, 1400 min ⁻¹			MKT 75		6 pól. motor, 900 min ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.
–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]
7,8	361	205	8,39	93	7,8	181	244	5,17	91	7,8	116	273	3,73	89
9,7	290	210	7,01	91	9,7	145	250	4,31	89	9,7	93	280	3,13	87
12,7	221	192	4,94	90	12,7	111	228	3,06	88	12,7	71	255	2,23	85
15,5	181	208	4,51	87	15,5	90	248	2,80	85	15,5	58	278	2,05	82
19,5	144	203	3,55	86	19,5	72	241	2,22	83	19,5	46	270	1,64	80
24,5	114	186	2,64	84	24,5	57	221	1,66	81	24,5	37	248	1,24	77
30	93	220	2,77	78	30	47	262	1,73	75	30	30	293	1,28	72
40	70	212	2,03	76	40	35	252	1,31	72	40	23	282	0,99	67
50	56	195	1,54	74	50	28	232	1,00	69	50	18	260	0,77	64
60	47	187	1,28	71	60	23	222	0,84	66	60	15	249	0,65	60
80	35	163	0,90	66	80	18	194	0,60	60	80	11	217	0,47	54
100	28	151	0,71	62	100	14	180	0,48	57	100	9	202	0,38	50

MKT 90		2 pól. motor, 2800 min ⁻¹			MKT 90		4 pól. motor, 1400 min ⁻¹			MKT 90		6 pól. motor, 900 min ⁻¹		
i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.	i	n ₂	Mk ₂	P ₁	Účinn.
–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]	–	[min ⁻¹]	[Nm]	[kW]	[%]
7,8	361	311	12,68	93	7,8	181	370	7,79	91	7,8	116	414	5,64	89
9,7	290	312	10,34	92	9,7	145	371	6,36	90	9,7	93	416	4,62	88
12,7	221	302	7,68	91	12,7	111	359	4,76	89	12,7	71	402	3,48	86
15,5	181	329	7,04	88	15,5	90	391	4,36	86	15,5	58	438	3,19	83
19,5	144	355	6,11	86	19,5	72	423	3,83	84	19,5	46	474	2,83	81
24,5	114	320	4,45	86	24,5	57	381	2,81	82	24,5	37	427	2,09	79
30	93	408	5,03	79	30	47	486	3,15	76	30	30	544	2,33	73
40	70	383	3,60	78	40	35	456	2,32	73	40	23	511	1,76	68
50	56	328	2,53	76	50	28	390	1,65	70	50	18	437	1,26	65
60	47	308	2,04	74	60	23	367	1,34	68	60	15	411	1,04	62
80	35	267	1,40	70	80	18	318	0,94	63	80	11	356	0,74	57
100	28	244	1,09	66	100	14	290	0,73	59	100	9	235	0,58	52

10. TABULKA VÝKONOVÝCH PARAMETRŮ

n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky	n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky	n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky
motor 71 4p P1=0,25 kW n1= 1400 min ⁻¹					23	60	199	1,1	MKT 75	72	19,5	166	2,6	MKT 90
14	100	92	1,4	MKT 63	23	60	205	1,8	MKT 90	90	15,5	133	1,1	MKT 63
14	100	94	1,9	MKT 75	28	50	170	0,9	MKT 63	90	15,5	133	1,9	MKT 75
14	100	99	2,9	MKT 90	28	50	174	1,3	MKT 75	90	15,5	134	2,9	MKT 90
18	80	79	1,6	MKT 63	28	50	178	2,2	MKT 90	110	12,7	111	1,2	MKT 63
18	80	81	2,4	MKT 75	35	40	144	1,1	MKT 63	110	12,7	112	2,0	MKT 75
23	60	65	2,1	MKT 63	35	40	144	1,7	MKT 75	111	12,7	113	3,2	MKT 90
23	60	66	3,3	MKT 75	35	40	148	3,1	MKT 90	144	9,7	87	1,6	MKT 63
28	50	57	2,6	MKT 63	47	30	113	1,4	MKT 63	144	9,7	87	2,9	MKT 75
28	50	58	2,6	MKT 63	47	30	113	2,3	MKT 75	181	7,75	71	1,9	MKT 63
35	40	48	3,2	MKT 63	57	24,5	99	1,3	MKT 63	181	7,8	71	3,4	MKT 75
motor 71 4p P1=0,37 kW n1= 1400 min ⁻¹					57	24,5	100	2,2	MKT 75	motor 100 4p P1=2,2 kW n1= 1400 min ⁻¹				
14	100	136	0,9	MKT 63	72	19,5	81	1,7	MKT 63	35	40	433	1,1	MKT 90
14	100	139	1,3	MKT 75	72	19,5	82	3,0	MKT 75	47	30	339	1,4	MKT 90
14	100	146	2,0	MKT 90	90	15,5	66	2,2	MKT 63	57	24,5	299	1,3	MKT 90
18	80	117	1,1	MKT 63	110	12,7	56	2,4	MKT 63	72	19,5	239	1,0	MKT 75
18	80	119	1,6	MKT 75	145	9,7	43	3,3	MKT 63	72	19,5	243	1,7	MKT 90
18	80	125	2,5	MKT 90	motor 90 4p P1=1,1 kW n1= 1400 min ⁻¹					90	15,5	195	1,3	MKT 75
23	60	96	1,4	MKT 63	18	80	373	0,9	MKT 90	90	15,5	197	2,0	MKT 90
23	60	98	2,3	MKT 75	23	60	301	1,2	MKT 90	110	12,7	164	0,9	MKT 63
28	50	84	1,7	MKT 63	28	50	255	0,9	MKT 75	110	12,7	164	1,4	MKT 75
28	50	86	2,7	MKT 75	28	50	261	1,5	MKT 90	110	12,7	166	2,2	MKT 90
35	40	71	2,2	MKT 63	35	40	212	1,2	MKT 75	144	9,7	127	1,1	MKT 63
35	40	71	3,5	MKT 75	35	40	217	2,1	MKT 90	144	9,7	128	2,0	MKT 75
47	30	56	2,9	MKT 63	47	30	165	1,0	MKT 63	144	9,7	128	2,9	MKT 90
57	24,5	49	2,7	MKT 63	47	30	166	1,6	MKT 75	181	7,8	104	1,3	MKT 63
72	19,5	40	3,4	MKT 63	47	30	170	2,9	MKT 90	181	7,8	104	2,3	MKT 75
motor 80 4p P1=0,55kW n1= 1400 min ⁻¹					47	30	170	2,9	MKT 90	181	7,8	104	3,5	MKT 90
14	100	206	0,9	MKT 75	57	24,5	145	0,9	MKT 63	motor 100 4p P1=3 kW n1= 1400 min ⁻¹				
14	100	217	1,3	MKT 90	57	24,5	147	1,5	MKT 75	47	30	463	1,1	MKT 90
18	80	177	1,1	MKT 75	57	24,5	149	2,6	MKT 90	57	24,5	407	0,9	MKT 90
18	80	186	1,7	MKT 90	72	19,5	119	1,2	MKT 63	72	19,5	331	1,3	MKT 90
23	60	142	1,0	MKT 63	72	19,5	120	2,0	MKT 75	90	15,5	266	0,9	MKT 75
23	60	146	1,5	MKT 75	72	19,5	121	3,4	MKT 90	90	15,5	269	1,5	MKT 90
23	60	150	2,4	MKT 90	90	15,5	97	1,5	MKT 63	110	12,7	223	1,0	MKT 75
28	50	125	1,2	MKT 63	90	15,5	98	2,5	MKT 75	110	12,7	226	1,6	MKT 90
28	50	128	1,8	MKT 75	110	12,7	82	1,7	MKT 63	144	9,7	174	0,8	MKT 63
28	50	130	3,0	MKT 90	110	12,7	82	2,8	MKT 75	144	9,7	174	1,4	MKT 75
35	40	106	1,4	MKT 63	144	9,7	64	2,2	MKT 63	144	9,7	175	2,1	MKT 90
35	40	106	2,4	MKT 75	181	7,75	52	2,6	MKT 63	181	7,8	142	1,0	MKT 63
47	30	83	1,9	MKT 63	motor 90 4p P1=1,5 kW n1= 1400 min ⁻¹					181	7,8	142	1,7	MKT 75
47	30	83	3,2	MKT 75	23	60	410	0,9	MKT 90	181	7,8	142	2,6	MKT 90
57	24,5	73	1,8	MKT 63	28	50	355	1,1	MKT 90	motor 112 4p P1=4 kW n1= 1400 min ⁻¹				
57	24,5	73	3,0	MKT 75	35	40	289	0,9	MKT 75	72	19,5	441	1,0	MKT 90
72	19,5	60	2,3	MKT 63	35	40	295	1,5	MKT 90	90	15,5	358	1,1	MKT 90
90	15,5	49	3,0	MKT 63	47	30	227	1,2	MKT 75	110	12,7	302	1,2	MKT 90
111	12,7	41	3,3	MKT 63	47	30	231	2,1	MKT 90	144	9,7	232	1,1	MKT 75
motor 80 4p P1=0,75kW n1= 1400 min ⁻¹					57	24,5	200	1,1	MKT 75	144	9,7	233	1,6	MKT 90
14	100	296	1,0	MKT 90	57	24,5	204	1,9	MKT 90	181	7,8	189	1,3	MKT 75
18	80	254	1,3	MKT 90	72	19,5	163	0,9	MKT 90	181	7,8	190	1,9	MKT 90
					72	19,5	163	1,5	MKT 75					

n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky	n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky	n_2 [ot/min]	i [-]	Mk_2 [Nm]	S_1 [-]	velikost převodovky
motor 71 6p P1=0,18 kW n1= 900 min⁻¹					18	50	128	3,4	MKT 90	30	30	171	1,1	MKT 63
9	100	93	1,5	MKT 63	23	40	105	1,6	MKT 63	30	30	172	1,7	MKT 75
9	100	95	2,1	MKT 75	23	40	105	2,7	MKT 75	30	30	175	3,1	MKT 90
9	100	100	3,2	MKT 90	30	30	84	2,1	MKT 63	37	24,5	149	1,0	MKT 63
11	80	81	1,7	MKT 63	30	30	85	3,4	MKT 75	37	24,5	151	1,7	MKT 75
11	80	83	2,6	MKT 75	37	24,5	74	2,0	MKT 63	37	24,5	154	2,8	MKT 90
15	60	67	2,3	MKT 63	37	24,5	74	3,3	MKT 75	46	19,5	123	1,3	MKT 63
18	50	60	2,7	MKT 63	46	19,5	61	2,6	MKT 63	46	19,5	124	2,2	MKT 75
23	40	51	3,4	MKT 63	motor 80 6p P1=0,55 kW n1= 900 min⁻¹					motor 90 6p P1=1,1 kW n1= 900 min⁻¹				
motor 71 6p P1=0,25 kW n1= 900 min⁻¹					9	100	306	1,1	MKT 90	15	60	436	0,9	MKT 90
9	100	129	1,1	MKT 63	11	80	253	0,9	MKT 75	18	50	380	1,1	MKT 90
9	100	132	1,5	MKT 75	11	80	266	1,3	MKT 90	23	40	313	0,9	MKT 75
9	100	139	2,3	MKT 90	15	60	211	1,2	MKT 75	23	40	320	1,6	MKT 90
11	80	113	1,3	MKT 63	15	60	218	1,9	MKT 90	30	30	252	1,2	MKT 75
11	80	115	1,9	MKT 75	18	50	183	0,9	MKT 63	30	30	257	2,1	MKT 90
11	80	121	2,9	MKT 90	18	50	186	1,4	MKT 75	37	24,5	221	1,1	MKT 75
15	60	94	1,7	MKT 63	18	50	190	2,3	MKT 90	37	24,5	225	1,9	MKT 90
15	60	96	2,6	MKT 75	23	40	156	1,1	MKT 63	46	19,5	181	0,9	MKT 63
18	50	83	2,0	MKT 63	23	40	156	1,8	MKT 75	46	19,5	181	1,5	MKT 75
18	50	85	3,1	MKT 75	23	40	160	3,2	MKT 90	46	19,5	184	2,6	MKT 90
23	40	71	2,4	MKT 63	30	30	125	1,4	MKT 63	motor 100 6p P1=1,5 kW n1= 900 min⁻¹				
30	30	57	3,1	MKT 63	30	30	126	2,3	MKT 75	18	50	519	0,9	MKT 90
37	24,5	50	3,0	MKT 63	37	24,5	1,9	1,4	MKT 63	23	40	436	1,2	MKT 90
motor 80 6p P1=0,37 kW n1= 900 min⁻¹					37	24,5	110	2,3	MKT 75	30	30	344	0,9	MKT 75
9	100	195	1,0	MKT 75	46	19,5	90	1,7	MKT 63	30	30	351	1,6	MKT 90
9	100	206	1,6	MKT 90	46	19,5	91	3,0	MKT 75	37	24,5	301	0,8	MKT 75
11	80	167	0,9	MKT 63	motor 90 6p P1=0,75 kW n1= 900 min⁻¹					37	24,5	307	1,4	MKT 90
11	80	170	1,3	MKT 75	11	80	362	1,0	MKT 90	46	19,5	247	1,1	MKT 75
11	80	179	2,0	MKT 90	15	60	288	0,9	MKT 75	46	19,5	251	1,9	MKT 90
15	60	139	1,1	MKT 63	15	60	297	1,4	MKT 90	motor 112 6p P1=2,2 kW n1= 940 min⁻¹				
15	60	142	1,8	MKT 75	18	50	254	1,0	MKT 75	23	40	639	0,8	MKT 90
15	60	147	2,8	MKT 90	18	50	259	1,7	MKT 90	30	30	515	1,1	MKT 90
18	50	123	1,3	MKT 63	23	40	213	1,3	MKT 75	37	24,5	450	1,0	MKT 90
18	50	125	2,1	MKT 75	23	40	218	2,3	MKT 90	46	19,5	368	1,3	MKT 90

11. MAZIVO

Standardně jsou převodovky plněny syntetickým olejem PG 460 EP.

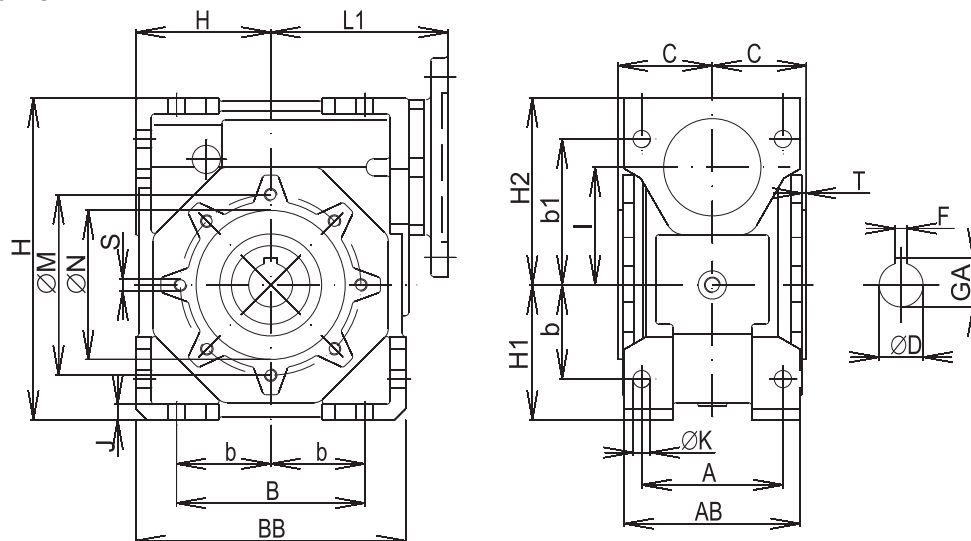
teplota okolí	minerální olej		syntetický olej		syntetický tuk
	-10 °C – +50 °C		-10 °C – +50 °C	-10 °C – +80 °C	-10 °C – +60 °C
	normální zatížení	těžké zatížení	normální a těžké zatížení		
ÖMV	Öle HST 320 EP	Öle HST 460 EP	PG 460 EP	PG 220 EP	
Shell	Omala EP 320	Omala EP 460	Tivela Oil WB	Omala HD 320	Tivela GL 00
Optimol					Longtime PD 00

Tabulka: Množství maziva

Velikost	Množství oleje [l]
MKT 63	0,4
MKT 75	0,6
MKT 90	1,2

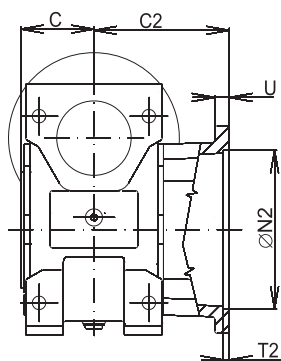
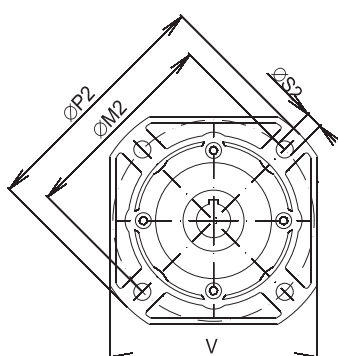
12. ROZMĚRY PŘEVODOVEK

Základní provedení U

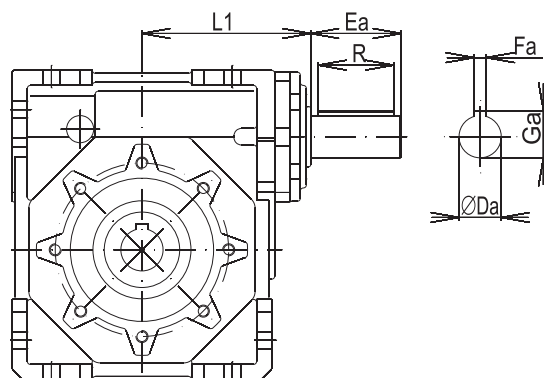


Velikost	A	AB	B	b	b1	BB	C	ØDH7	F	GA	H	H1	H2	I	J	K	L1	ØM	ØN	S	T	m [kg]
MKT 63	85	103	100	50	80	144	56	25	8	28,3	174	72	102	63	8	9	95	95	80	M8-14	3,0	6
MKT 75	90	112	120	60	93	172	60	28	8	31,3	205	86	119	75	10	11	113	115	95	M8-14	3,0	9
MKT 90	100	130	140	70	102	206	70	35	10	38,3	238	103	135	90	11	13	130	130	110	M10-18	3,5	13

Výstupní příruba FF



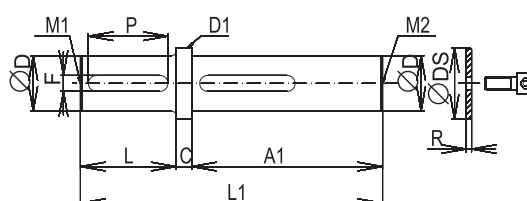
Hřídel na vstupu



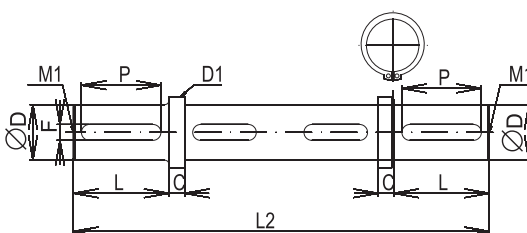
Velikost	C	C2	M2	ØN2 H7	ØP2	S2	T2	U	V	m [kg]
MKT 63	56	88	150	115	180	11	5	11	142	6,5
MKT 75	60	111	165	130	200	14	5	12	170	10,0
MKT 90	70	111	175	152	210	14	6	13	200	14,0

Velikost	ØDa	Ea	Fa	Ga	R	L1
KT 63	24	50	8	27	40	95
KT 75	28	60	8	31	50	113
KT 90	28	60	8	31	50	129

Vložená hřídel jednostranná I



Vložená hřídel oboustranná II



Velikost	A1	C	ØD h7	ØD1	L	L1	L2	F	P	R	DS	M1	M2	hmotnost [kg]	
												DIN 332	I	II	
MKT 63	111	4	25	32	50	165	220	8	40	3,5	34	M10	M8	0,7	1,0
MKT 75	119	4	28	35	60	183	248	8	50	3,5	34	M10	M8	0,9	1,3
MKT 90	139	4	35	40	80	223,5	309	10	70	4,0	45	M12	M8	1,6	2,7